

## Alchimiste du polissage

*Depuis 1945 l'horlogerie suisse valorise ses productions en se reposant sur l'excellence du savoir-faire en polissage de leur partenaire de longue date, l'entreprise Auchlin SA sise à la Neuveville. Pour comprendre ce qui rend cette PME si spéciale, nous avons rencontré Catherine Frioud Auchlin et Thierry Auchlin, ses dirigeants.*

L'entreprise offre des capacités de polissage par lot ou en vrac (Polissage Mécanico-Chimique, PMC) principalement pour des petites pièces précises et de haute valeur. Le polissage sectoriel traditionnel représente 85% des activités de l'entreprise et c'est majoritairement dans ce métier que tout le savoir-faire de ce véritable artisan se développe. Jusqu'à treize opérations sont effectuées sur des composants pouvant ne faire que quelques dixièmes de millimètre et à chaque étape les pièces se rapprochent un peu plus de la perfection. Plusieurs millions de pièces circulent en permanence dans les locaux de l'entreprise, ceci sous la forme de centaines de références différentes.

### Nicolas Flamel des temps modernes

Si le titre de cet article traite d'alchimie c'est que, tout comme ces chercheurs qui voulaient transformer le plomb en or, les spécialistes de l'entreprise cherchent sans cesse à transformer les pièces usinées qu'ils reçoivent en composants de plus haute valeur. Mais leur tâche est encore plus ardue puisque certains éléments de base de leur travail sont déjà des pièces incluant pour certaines, une forte valeur ajoutée. L'erreur n'est donc pas possible sans conséquence lourde.

### Qualité, délai, répétitivité

Les processus de travail de l'entreprise auraient rendu n'importe quel alchimiste fou. En effet, non seulement il faut chaque jour transformer les pièces selon des exigences dimensionnelles et d'aspect très strictes, mais il est nécessaire de le faire de manière réactive tout en assurant la répétitivité et la constance de qualité. Mme Frioud Auchlin nous dit : « *Notre métier repose sur un très grand savoir-faire qui se complète jour après jour et nous pouvons compter sur cette large expérience pour fournir des réponses adaptées à nos clients* ».

### A chaque pièce ses exigences particulières

Ces compétences se retrouvent dans la très grande variété de pièces que l'entreprise est à même de réaliser. Et chaque commande apporte son lot de nouveautés et d'astuces à développer. Catherine Frioud Auchlin précise : « *Si nous devons polir une vis horlogère à tête plate, bombée ou sphérique, en titane, en acier ou en laiton, ni les outillages ni les supports de pièces, ni les procédures ne sont les mêmes et chaque pièce impose une solution dédiée. La particularité du "travail à façon" sur des pièces confiées, fait qu'une solution dédiée s'applique à chaque entrée de commande. La variation de la qualité du décolletage et de l'étampage, impose au polisseur que nous sommes, de nous adapter et de plus ou moins affiner nos processus et nos travaux* ».

### Comment ça marche ?

Après avoir reçu les pièces du client, les spécialistes de l'entreprise doivent développer les outillages qui vont les supporter. Ces derniers permettent de tenir les pièces tout en protégeant les parties ne devant pas être polies (typiquement les filets d'une vis). M. Auchlin nous dit : « *Notre savoir-faire fait la différence, mais notre stock de posages est également un élément qui nous permet d'être très efficaces et réactifs* ». Pour être traitées, les pièces sont collées sur ces outillages spéciaux. M. Auchlin précise : « *Notre métier inclut de nombreuses compétences et souvent nous avons développé des astuces et des solutions originales pour garantir la qualité ou l'efficacité. Ce sont nos avantages concurrentiels et nous ne voulons pas les dévoiler* ». C'est aussi pour cette raison qu'il n'est habituellement pas possible de visiter l'entreprise.

### Nombreuses interactions

Si le métier de polisseur repose sur des connaissances pointues et maîtrisées, il nécessite également une recherche permanente de nouvelles solutions. M. Auchlin nous explique : « *Nous travaillons en majorité pour l'horlogerie et dans ce domaine les designers proposent sans cesse de nouvelles matières, de nouvelles formes ou de pièces remplissant plusieurs fonctions. Par exemple nous avons dû beaucoup innover pour effectuer le polissage de pièces en bimétal ou de vis en titane. Parfois nos clients ne savent pas exactement ce qu'il est possible de réaliser et nous travaillons (ensemble et) en étroite collaboration avec eux pour trouver la réponse* ». Mme Frioud Auchlin ajoute : « *Nos clients nous poussent vers toujours plus d'excellence. Et nous sommes réputés pour nos compétences* ».



### Solutions originales

La réalisation rationnelle des opérations de polissage ou de pré-polissage avant galvanoplastie par lot implique également des systèmes de mise en place des pièces sur les posages qui permettent de le faire rapidement et efficacement. A ce niveau également Auchlin SA dispose de solutions "maison" qui lui permettent de réaliser cette opération au meilleur coût pour ses clients.

Mais les spécificités vont plus loin. Diverses pâtes à polir sont réalisées à l'interne avec des composants "secrets" qui permettent d'adapter beaucoup plus finement qu'avec les produits standards du commerce les caractéristiques de ces dernières aux traitements à réaliser. M. Auchlin précise : « *Parfois la meilleure solution de polissage nous demande des mois de recherches, par exemple le polissage plat des vis en titane a été un véritable casse-tête. Mais maintenant nous sommes à même de l'offrir* ».

### Polissage en vrac ? Pas si simple!

Nous avons vu principalement les opérations de polissage par lot, mais l'entreprise dispose également de compétences

## Auchlin SA en quelques faits

- Historique : 1945 fondation à La Neuveville
- 2001 : construction du nouveau bâtiment et déménagement
- Personnel : 19 personnes
- Taux de rotation très bas
- Compétences : polissage sectoriel
- Rodage plan 1 ou 2 faces
- Polissage en vrac (PMC)
- Taille des pièces : de quelques dixièmes de mm à 10 cm
- Matières traitées : tous les métaux ferreux et non ferreux, matières plastiques
- Grandeur de séries : de quelques centaines à 1 million de pièces
- Marchés : horlogerie 70%, médical, appareillage, électronique et connectique, automobile
- Diversification 2011 : depuis cette année l'entreprise effectue le polissage de plaques de tampographie haut de gamme.

hors normes en polissage en vrac (PMC) ou trowalisation. M. Auchlin nous dit : « *Nous disposons de différents types de machine et de très nombreux types de porteurs, d'abrasifs et de fluides. Chaque pièce à polir implique des mélanges différents. Selon la géométrie des pièces à réaliser nous choisissons des porteurs de formes adaptées* ». Pour illustrer cette diversité, M. Auchlin présente des micro-pièces métalliques destinées à l'électronique à côté d'une poignée de massage en matière plastique, la démonstration est éloquent.

L'entreprise réalise également des pièces en combinant les deux technologies de polissage, d'abord le PMC, puis le polissage sectoriel traditionnel pour certaines parties spécifiques.



Polissage Mécanico-Chimique, PMC  
Chemisch-Mechanisches Polieren, CMP  
Mechanical-Chemical Polishing, MCP

## De l'artisanat élevé au rang de l'art

« *Il faut avoir une sensibilité pour la précision et la qualité dans les gènes pour travailler chez Auchlin* » nous dit Mme Frioud Auchlin. Cette PME de 19 personnes, dont les trois quarts des effectifs sont des femmes aux doigts de fées, travaille avec un très haut niveau de responsabilité individuelle et de polyvalence. Elle ajoute : « *Nous ne pouvons pas nous permettre de faire du travail de mauvaise qualité car nous polissons toujours des pièces déjà usinées et donc par définition chères. Nos collaborateurs sont formés à l'interne et il faut compter une année pour une formation de base. La proximité entre la direction et le personnel, une ambiance familiale et conviviale, la mise en valeur des compétences personnelles ont pour effet un turnover très faible. Les interactions entre collaborateurs sont favorisées pour leur permettre de renforcer leur savoir-faire au contact de chacun* ». La personne ayant rejoint l'entreprise le plus récemment l'a tout de même fait il y a 5 ans et de nombreux collaborateurs y travaillent

depuis bien plus longtemps. Ce sont de véritables artistes au service de leurs clients !

## Un demi-siècle de confiance

C'est grâce à cette combinaison unique de compétences et de "solutions maison" que l'entreprise peut réaliser les pièces toujours plus complexes de ses clients. M. Auchlin nous dit : « *Polir une goupille de 3/10 de mm de diamètre ou bleuir des têtes de vis destinées à l'horlogerie avec une constance de teinte et de qualité sont des opérations que nous réalisons tous les jours* ». A tel point que l'entreprise ne réalise plus vraiment quels "miracles" elle effectue chaque jour. Mme Frioud Auchlin conclut : « *Notre entreprise est devenue une référence de qualité et de compétence sur le marché et notre volonté est de nous approcher toujours plus de la perfection* ».

Si vous recherchez une solution de polissage haut de gamme ou délicate, Auchlin SA est votre interlocuteur.

## Der Alchimist im Polierbereich

*Seit 1945 wertet die schweizerische Uhrenindustrie ihre Produktion auf, indem sie sich auf das erstklassige Know-how im Polierbereich ihres langjährigen Geschäftspartners, die Firma Auchlin SA mit Sitz in La Neuveville, stützt. Wir führten ein Gespräch mit den Geschäftsführern, Catherine Frioud Auchlin und Thierry Auchlin, um zu verstehen, was die Besonderheit dieses KMB ausmacht.*

Die vom Unternehmen gebotenen Polierkapazitäten (chemisch-mechanisches Polieren, CMP) betreffen hauptsächlich kleine wertvolle Präzisionsteile, die satzweise oder als Schüttgut bearbeitet werden. Die traditionellen Teilpoliervorgänge machen 85 % der Unternehmenstätigkeit aus, und das handwerkliche Know-how entwickelt sich überwiegend in diesem Tätigkeitsbereich. Bis zu dreizehn Vorgänge werden auf Teilen ausgeführt, die manchmal nur wenige Zehntelmillimeter gross sind, und bei jeder Etappe werden die Teile zunehmend perfekter. In den Geschäftsräumen des Unternehmens sind ständig mehrere Millionen Teile mit mehreren hundert verschiedenen Referenzen im Umlauf.

## Ein Nicolas Flamel der heutigen Zeit

Der Titel dieses Artikels enthält den Begriff Alchimie, denn genau wie die Gelehrten, die Blei in Gold verwandeln wollten, sind die Fachleute des Unternehmens ständig bestrebt, aus den gelieferten bearbeiteten Teilen hochwertige Komponenten zu machen. Aber ihre Aufgabe gestaltet sich noch schwieriger, denn so manche Grundelemente ihrer Arbeit sind bereits Teile, die oft einen sehr hohen Mehrwert haben. Es darf also kein Fehler unterlaufen, denn dies hätte schwerwiegende Folgen.

## Qualität, Termineinhaltung, Wiederholbarkeit

Die Arbeitsvorgänge des Unternehmens hätten jeden Alchimisten verrückt gemacht. Tag für Tag müssen Teile gemäss sehr strengen Anforderungen hinsichtlich Grösse und Optik umgewandelt werden, darüber hinaus ist eine hohe Reaktivität erforderlich, wobei Wiederholbarkeit und Qualitätsbeständigkeit gewährleistet werden müssen. Frau Frioud Auchlin meinte dazu: „*Unser Beruf beruht auf einem sehr grossen Know-how, das täglich weiter vervollständigt wird, und wir können uns auf diese langjährige Erfahrung verlassen, um unseren Kunden geeignete Lösungen anbieten zu können.*“

## Jeder Teil hat spezielle Anforderungen

Diese Kompetenzen spiegeln sich in der sehr grossen Vielfalt der Teile wider, die das Unternehmen in der Lage ist auszuführen. Jeder Auftrag stellt eine neue Herausforderung dar, denn es gilt jedes Mal, neue Lösungen und Kniffe zu entwickeln. ▶





Catherine Frioud Auchlin führte näher aus: „Wenn wir eine Uhrenschraube polieren sollen, kommt es ganz darauf an, ob der Kopf flach, gewölbt oder rund ist, ob sie aus Titan, Stahl oder Messing ist – weder das Werkzeug, noch die Werkstückträger noch die Arbeitsvorgänge sind gleich, und jedes Werkstück erfordert eine eigene Lösung.“ Die Besonderheit von Arbeiten, die aufgrund eines „Werkvertrages“ ausgeführt werden, ist dass jeder Auftrag einer Spezialbehandlung bedarf. Die unterschiedliche Decolletage- und Formschmiedequalität verlangt von uns, den Polierfachleuten, eine grosse Anpassungsfähigkeit, indem wir die Vorgänge und Arbeiten entsprechend abändern.“

#### Auchlin SA in Stichworten

- Rückblick: 1945 gründung in La Neuveville
- 2001: Bau des neuen Gebäudes und Umzug
- Personal: 19 Personen
- Sehr geringe Personalwechselquote
- Kompetenzen Teilpolieren
- Ein- oder beidseitiges Planschleifen
- Polieren von Schüttgut (CMP)
- Grösse der Teile: Von wenigen Zehntelmillimetern bis zu 10 cm
- Behandelte Werkstoffe: Alle Eisen- und Nichteisenmetalle, Kunststoffe
- Seriengrößen: Von wenigen hundert bis 1 Million Teile
- Märkte: Uhrenindustrie 70 %
- Medizintechnik, Geräte, Elektronik und Anslusstech-nik, Automobilindustrie.
- Diversifizierung seit 2011: Seit diesem Jahr führt das Unternehmen Poliervorgänge an hochwertigen Tampondruckplatten aus.

#### Wie funktioniert das?

Nach Erhalt der Werkstücke des Kunden müssen die Fachleute des Unternehmens Werkzeuge entwickeln, um diese Werkstücke zu tragen. Die Werkstückträger ermöglichen, die Werkstücke zu halten und gleichzeitig die Stellen, die nicht poliert werden sollen (z. B. Schraubengewinde) zu schützen. Herr Auchlin erklärte uns: „Unser Know-how macht den Unterschied aus, aber unser

Spannvorrichtungslager trägt auch dazu bei, dass wir sehr effizient und reaktiv sein können.“ Vor der Behandlung werden die Werkstücke auf diese Spezialwerkzeuge geklebt. Herr Auchlin führte näher aus: „Unsere Branche setzt zahlreiche Kompetenzen voraus, und wir haben oftmals Kniffe und originelle Lösungen entwickelt, um die Qualität bzw. die Effizienz zu gewährleisten. Das sind die Vorteile, die unsere Wettbewerbsfähigkeit sicherstellen, und die möchten wir nicht verraten.“ Aus diesem Grund ist es auch normalerweise nicht möglich, das Unternehmen zu besichtigen .

#### Zahlreiche Wechselwirkungen

Der Polierberuf beruht zwar auf Spitzenkenntnissen, die es zu beherrschen gilt, er erfordert aber auch ständig die Suche nach neuen Lösungen. Herr Auchlin erklärte uns: „Wir arbeiten hauptsächlich für die Uhrenindustrie, und in diesem Bereich bieten die Entwickler ständig neue Werkstoffe, neue Formen bzw. Teile an, die mehrere Funktionen ausüben. So mussten wir beispielsweise viel innovieren, um Teile aus Bimetall oder Titan-schrauben polieren zu können. Manchmal wissen unsere Kunden nicht genau, was machbar ist, und wir arbeiten eng mit ihnen zusammen, um die richtige Lösung zu finden.“ Frau Frioud Auchlin fügte hinzu:

#### Originelle Lösungen

Die rationelle Ausführung von Poliervorgängen bzw. Vorpoliervorgängen vor dem Elektroplattieren von Teilsätzen erfordert darüber hinaus Systeme, um die Werkstücke auf den Spannvorrichtungen

TOX®  PRESSOTECHNIK

GESCHAFFEN,  
UM OPTIMALEN  
**DRUCK**  
AUSZÜBEN.



EMO Hannover  
Halle 14  
Stand C 26

Motek Stuttgart  
Halle 5  
Stand 5110

TOX®-Kraftpaket  
von 2 - 2000 kN

- Pneumohydraulik mit pneumatischem Anschluss
- Energiesparend, leise und sauber
- Kundenlösungen und umfangreiches Standardprogramm schnell lieferbar

Entwickelt zum

- Fügen
- Stanzen
- Einpressen
- Umformen

Bewiesene Qualität

- Über 150.000 Geräte im Einsatz
- Garantie auf 10 Mio. Hübe
- Weltweite Präsenz

TOX® PRESSOTECHNIK  
GmbH & Co. KG

Riedstraße 4  
D-88250 Weingarten  
Tel. +49 (0)751 5007-0  
Fax +49 (0)751 52391

[www.tox-de.com](http://www.tox-de.com)

zu befestigen, damit diese Vorgänge schnell und effizient ausgeführt werden können. Diesbezüglich bietet die Firma Auchlin SA eigene Lösungen an, um diese Vorgänge so kostengünstig wie möglich ausführen zu können.

Aber dieses Unternehmen hat noch weitere Spezifitäten auf Lager. Verschiedene Polierpasten werden intern anhand von „geheimen“ Bestandteilen hergestellt, die sich besser als die im Handel vertriebenen Standardprodukte für die gewünschten Behandlungen eignen. Herr Auchlin führte näher aus: „Es kommt vor, dass wir mehrere Monate benötigen, um die beste Polierlösung zu finden, so bereitete uns zum Beispiel das Flachpolieren von Titanschrauben grosses Kopfzerbrechen. Aber nun sind wir in der Lage, diesen Vorgang anzubieten.“



« Notre métier repose sur un très grand savoir-faire qui se complète jour après jour et nous pouvons compter sur cette large expérience pour fournir des réponses adaptées à nos clients ».

„Unser Beruf beruht auf einem sehr grossen Know-how, das täglich weiter vervollständigt wird, und wir können uns auf diese langjährige Erfahrung verlassen, um unseren Kunden geeignete Lösungen anbieten zu können.“

“Our business is based on a very large know-how which is being completed every day and we can count on this broad experience to provide tailored solutions to our clients”.

Catherine Frioud Auchlin

### Polieren von Schüttgut? Gar nicht so einfach!

Wir haben hauptsächlich die Poliervorgänge von Werkstücken beschrieben, aber das Unternehmen verfügt auch über aussergewöhnliche Kompetenzen was das Polieren von Schüttgut (CMP) bzw. Trowalisieren anbelangt. Herr Auchlin erklärte uns: „Wir verfügen über verschiedene Maschinentypen und sehr zahlreiche Träger-, Schleifmittel- und Flüssigkeitstypen. Jedes zu polierende Werkstück verlangt eine spezielle Mischung. Je nach Geometrie der auszuführenden Werkstücke wählen wir die geeigneten Trägerform.“ Herr Auchlin zeigte uns für die Elektronikindustrie bestimmte Metallmikroteile neben einer Handvoll Kunststoffteile, um uns diese Vielfalt vor Augen zu führen – diese Demonstration war sehr aussagekräftig.

Das Unternehmen führt auch Werkstoffe aus, indem die beiden Poliertechniken verbunden werden - zuerst CMP, dann traditionelles Teilpolieren für bestimmte Teile.

### Vom hochrangigen Handwerk zur Kunst

„Wer bei Auchlin arbeiten möchte, muss viel Sinn für Präzision und Qualität haben“, erklärte uns Frau Frioud Auchlin. Dieser KMB mit 19 Mitarbeitern – dreiviertel des Personals sind Frauen mit Feen fingern – legt grossen Wert auf eigenständiges Arbeiten und Vielseitigkeit. Sie fügte hinzu: „Wir können es uns nicht leisten, schlecht zu arbeiten, weil wir immer bereits bearbeitete Werkstücke polieren, die dementsprechend teuer sind. Unsere Mitarbeiter werden intern ausgebildet, und die Grundausbildung dauert ein Jahr. Die Nähe von Geschäftsleitung und Personal, eine familiäre und gesellige Atmosphäre, die Aufwertung der persönlichen Kompetenzen wirken sich in einer sehr geringen Personalfluktuationsrate aus. Die Wechselwirkungen zwischen Mitarbeitern werden gefördert, um das Know-how des Einzelnen zu verbessern.“ Die letzte Person, die in das Unternehmen eingetreten ist, hat dies vor fünf Jahren getan, und die meisten Mitarbeiter sind schon viel länger dabei. Sie sind wahre Künstler, die für die Kunden kleine Wunder vollbringen!

### Ein halbes Jahrhundert Vertrauen

Dank dieser einmaligen Kombination von Kompetenzen und „hausgemachten Lösungen“ ist das Unternehmen in der Lage, für die Kunden immer komplexere Teile auszuführen. Herr Auchlin erklärte uns: „Das Polieren eines Stiftes mit 3/10 mm Durchmesser oder das Bläuen von für die Uhrenindustrie bestimmten Schraubenköpfen bei konstanter Färbung und Qualität sind Vorgänge, die wir tagtäglich ausführen.“ Und zwar so sehr, dass das Unternehmen sich nicht mehr so richtig bewusst ist, welche „Wunder“ hier täglich vollbracht werden. Frau Frioud Auchlin meinte abschliessend: „Unser Unternehmen hat es geschafft, eine Referenz bezüglich Qualität und Kompetenz auf dem Markt zu werden, und wir sind fest entschlossen, der Perfektion noch näherzukommen.“ Wenn Sie auf der Suche nach einer hochwertigen oder heiklen Polierlösung sind, ist Auchlin SA der richtige Ansprechpartner.

## Alchemist of polishing

Since 1945 the Swiss watchmaking industry values its productions resting on the excellence of polishing of Auchlin, their long-time partner from la Neuveville (Switzerland). To understand what makes this SME so special, we met with Catherine Frioud Auchlin and Thierry Auchlin, its leaders.

The company offers polishing batch capabilities or bulk (mechanical-chemical polishing, MCP) mainly for small precise parts of high value. Traditional sectoral polishing represents 85% of the activities of the company and it is mostly in this trade that the know-how of this true craftsman can fully blossom. Up to 13 operations can be performed on components as small as a few tenths of mm and at each step the parts come closer to perfection. Several million pieces are permanently on the premises of the company, this in the form of hundreds of different references.

### Nicolas Flamel in modern times

If the title of this article deals with alchemy it is that, as these researchers who wanted to transform lead into gold, the specialists of the company are constantly seeking to transform machined parts they receive into more high-valued components. But their task is even more difficult as some elements, base for their work, are already parts including high level added value. Therefore, error is not possible without heavy consequences.

#### Auchlin SA in facts

- History: 1945 foundation in La Neuveville
- 2001: construction of the new building and relocation
- Staff: 19 people
- Very low level of turnover
- Skills: sectoral polishing
- Plan honing 1 or 2 sides
- Polishing in bulk (MCP)
- Parts' sizes: from a few tenths of mm to 10 cm
- Processed materials: all ferrous and non-ferrous metals and plastics
- Batches' sizes: from a few hundreds to 1 million parts
- Markets: watchmaking 70 %, medical equipment, electronics, connectors and automotive
- Diversification 2011: since this year the company performs polishing of high end pad printing plates

### Quality, deadline, repeatability

The working process of the company would have driven any alchemist mad. Each day they must not only transform parts according to strict dimensional and appearance requirements, but it is necessary to do so being highly reactive while ensuring repeatability and consistency in quality. Ms. Frioud Auchlin



says: "Our business is based on a very large know-how which is being completed every day and we can count on this broad experience to provide tailored solutions to our clients".

### At each part its special requirements

These skills can be found in the wide variety of parts that the company is able to achieve. And each command brings its batch of news and tips to develop. Catherine Frioud Auchlin says: "In watch industry if we need to polish screw head flat, curved or spherical, in titanium, steel or brass, neither tools nor part holders, or procedures are the same and each piece requires a dedicated solution. The peculiarity of "working on demand" on given parts is that a dedicated solution applies to each order. Variations in the quality of machining and stamping, force the polishers we are to adapt and refine our processes and our work".

### How does it work?

Once the customers' parts enter the company, the specialists need to develop tools to hold them. These must hold parts and protect the sections that should not be polished (typically the thread of a screw). Mr. Auchlin says: "Our know-how makes the difference, but our stock of holders is also an element which allows us to be very effective and reactive". To be processed, parts are glued on these special tools. Mr. Auchlin says: "Our business includes many skills and often we have developed tricks and original solutions to guarantee quality or effectiveness. These are our competitive advantages and we do not want to explain them". It is also for this reason it is usually not possible to visit the company .

### Many interactions

If the profession of polisher is based on mastered advanced knowledge, it also requires a permanent search for new solutions.



« Notre savoir-faire fait la différence »  
„Unser Know-how macht den Unterschied aus“  
"Our know-how makes the difference"

Thierry Auchlin

Mr. Auchlin explains: "We work mainly for watchmaking and in this area designers constantly propose new materials, new shapes or parts fulfilling several functions. For example we had a lot to innovate to perform polishing of bi-metal parts or titanium screws. Sometimes our customers do not know exactly what is possible to achieve and we work together and in close collaboration to find the answer".

Ms. Frioud Auchlin adds: "Our customers always lead us towards more excellence. And we are well known for our skills".

### Original solutions

Rational implementation of polishing or pre-polishing operations before batch electroplating implies also the use of systems to position parts on the holders that are quick and efficient. Regarding that point, Auchlin SA also offers "in-house" solutions to do this at the best price for its customers.

But specialties go further. Various polishing pastas are built internally with "secret" components that allow adapting all their characteristics much more finely than with standard products. Mr. Auchlin says: "Sometimes the best polishing solution asks us months of research, for example flat polishing of titanium screws had been a real puzzle. But now we offer it".

### Polishing in bulk isn't easy

We mainly saw batch polishing operations, but the company has also skills on bulk standard polishing (MCP) or trowalising. Mr. Auchlin says: "We have different types of machine and many kinds of grinding medias, abrasives and fluid". Each part to polish implies different mixtures. According to

the geometry of the parts to achieve we choose the right shape of the grinding medias". To illustrate this diversity, Mr. Auchlin presents us micro metallic parts dedicated to electronic industry on one side and a massage handle device in plastic on the other side. The demonstration is eloquent.

The company also realizes parts by combining the two polishing technologies. First MCP and then traditional sectoral polishing for specific sections.



### Crafts elevated to the rank of art

"People must have sensitivity for precision and quality in their DNA to work at Auchlin" says Ms. Frioud Auchlin. This SME of 19 people, of which three quarters of the workforce are fairy fingers women, is working with a very high level of individual responsibility and versatility. She adds: "We can't afford to make poor quality work. We always polish already machined parts and therefore expensive ones. Our employees are trained internally and it takes one year for basic training. Proximity between management and employees, family and friendly atmosphere and the development of personal skills help build a very low people's turnover. "Interactions between collaborators are encouraged to strengthen their expertise in contact with each other". The person who joined the company the more recently did it 5 years ago and numerous collaborators have been in the company for much longer. They are real artists in the service of their customers!

### Half a century of trust

It is with this unique combination of skills and "in-house solutions" that the company can polish the more and more complex parts of its customers. Mr. Auchlin says: "To polish a 3/10<sup>th</sup> of mm diameter pin or to blue screw heads for the watch industry with a consistency of tone and quality are operations we perform every day". At such a point that the company does not really notice anymore all the "miracles" it performs day after day. Ms. Frioud Auchlin concludes: "Our company has become a reference of quality and skills on the market and it is our willingness to work always closer to perfection".

If you are looking for a high-end or delicate polishing solution, Auchlin SA is your interlocutor.

**Auchlin SA**  
Prapion 1 - CH-2520 La Neuveville  
Tel. +41 32 751 34 64 - Fax +41 32 751 41 34  
[www.auchlin.ch](http://www.auchlin.ch) - [info@auchlin.ch](mailto:info@auchlin.ch)